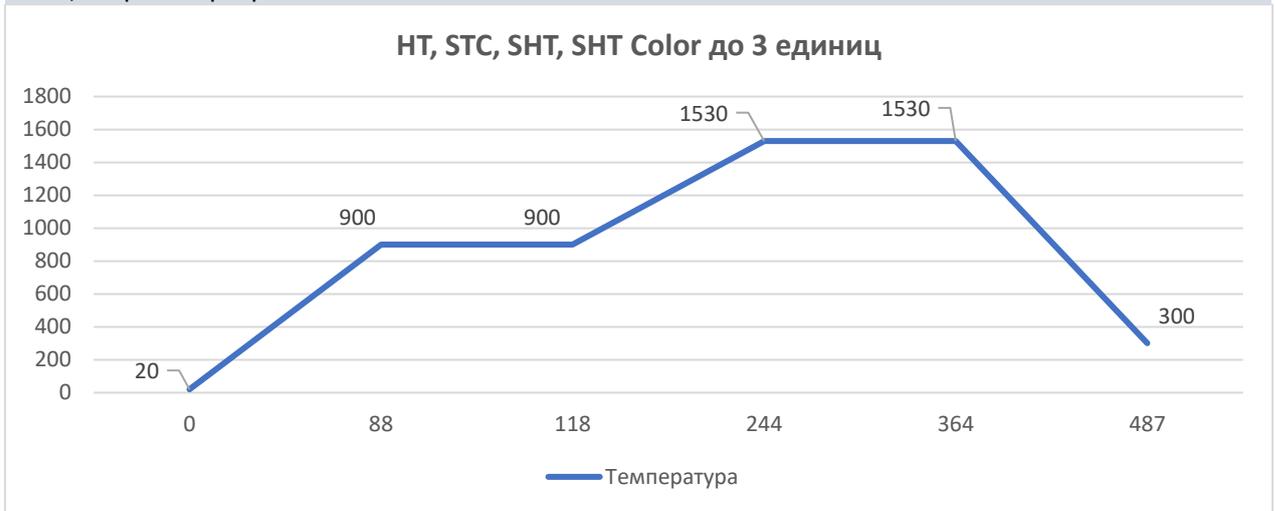


ПРОГРАММЫ ОБЖИГА

НТ, STC, SHT, SHT Color до 3 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА			
Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	10 °C/мин	900 °C
Этап 2	900 °C	выдержка 30 мин	900 °C
Этап 3	900 °C	5 °C/мин	1530 °C
Этап 4	1530 °C	выдержка 120 мин	1530 °C
Этап 5	1530 °C	-10 °C/мин	300 °C

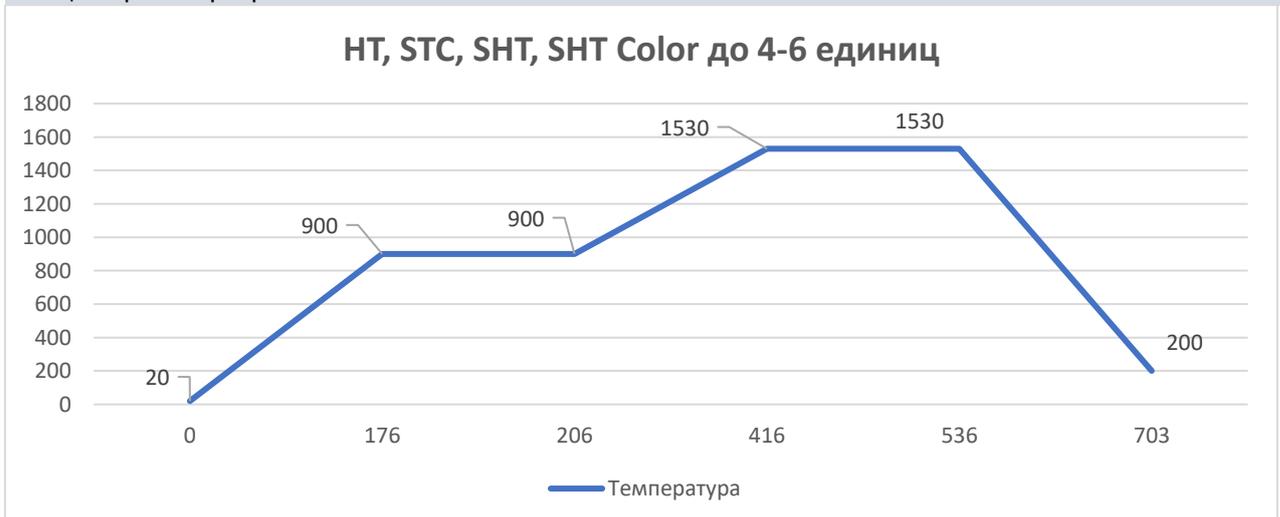
общее время программы спекания около 8 часов



НТ, STC, SHT, SHT Color до 4-6 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА			
Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	5 °C/мин	900 °C
Этап 2	900 °C	выдержка 30 мин	900 °C
Этап 3	900 °C	3 °C/мин	1530 °C
Этап 4	1530 °C	выдержка 120 мин	1530 °C
Этап 5	1530 °C	-8 °C/мин	200 °C

общее время программы спекания около 12 часов



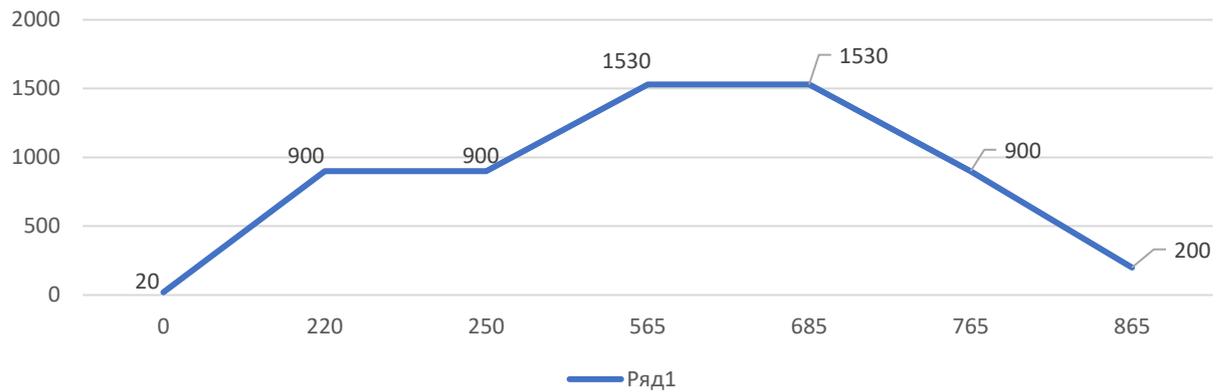
НТ, СТС, ШТ, ШТ Color более 7 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА

Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	4 °C/мин	900 °C
Этап 2	900 °C	выдержка 30 мин	900 °C
Этап 3	900 °C	2 °C/мин	1530 °C
Этап 4	1530 °C	выдержка 120 мин	1530 °C
Этап 5	1530 °C	-3 °C/мин	900 °C
Этап 6	900 °C	-7 °C/мин	200 °C

общее время программы спекания около 14,5 часов

НТ, СТС, ШТ, ШТ Color более 7 единиц



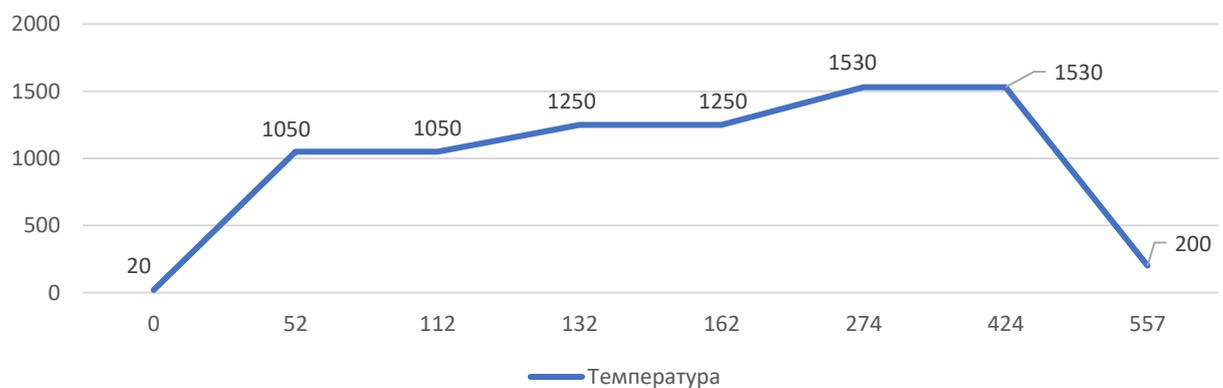
ШТ+ до 5 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА

Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	20 °C/мин	1050 °C
Этап 2	1050 °C	выдержка 60 мин	1050 °C
Этап 3	1050 °C	10 °C/мин	1250 °C
Этап 4	1250 °C	выдержка 30 мин	1250 °C
Этап 5	1250 °C	2,5 °C/мин	1530 °C
Этап 6	1530 °C	выдержка 150 мин	1530 °C
Этап 7	1530 °C	-10 °C/мин	200 °C

общее время программы спекания около 9 часов

ШТ+ до 5 единиц



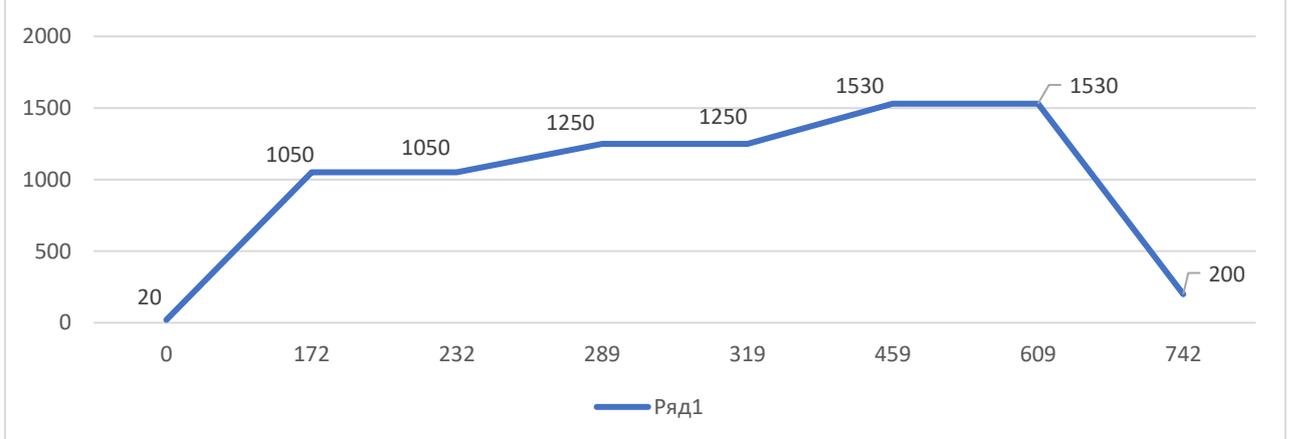
SHT+ более 6 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА

Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	6 °C/мин	1050 °C
Этап 2	1050 °C	выдержка 60 мин	1050 °C
Этап 3	1050 °C	3,5 °C/мин	1250 °C
Этап 4	1250 °C	выдержка 30 мин	1250 °C
Этап 5	1250 °C	2 °C/мин	1530 °C
Этап 6	1530 °C	выдержка 150 мин	1530 °C
Этап 7	1530 °C	-10 °C/мин	200 °C

общее время программы спекания около 12 часов

SHT+ более 6 единиц



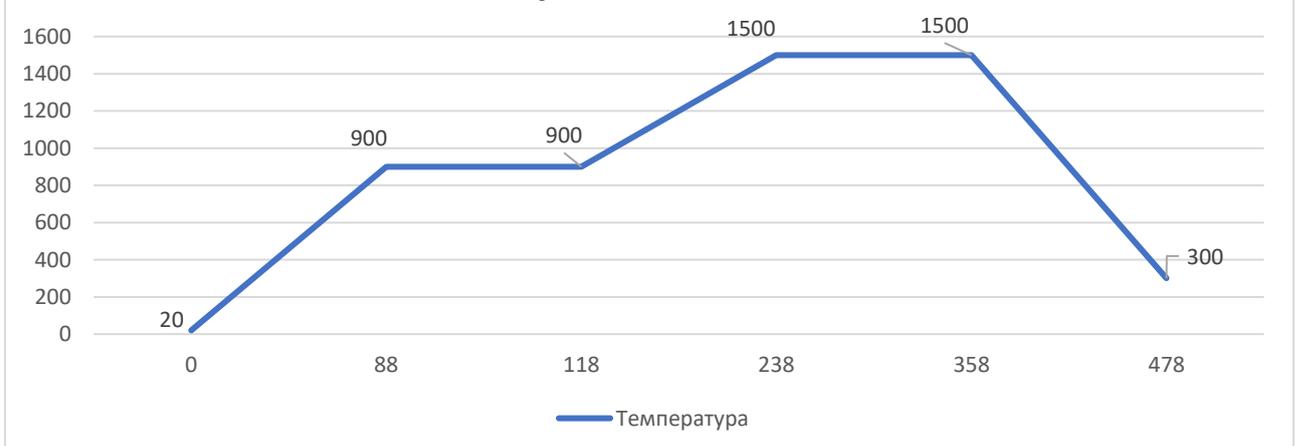
3D Multilayer, 3D PRO до 3 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА

Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	10 °C/мин	900 °C
Этап 2	900 °C	выдержка 30 мин	900 °C
Этап 3	900 °C	5 °C/мин	1500 °C
Этап 4	1500 °C	выдержка 120 мин	1500 °C
Этап 5	1500 °C	-10 °C/мин	300 °C

общее время программы спекания около 8 часов

3D Multilayer, 3D PRO до 3 единиц



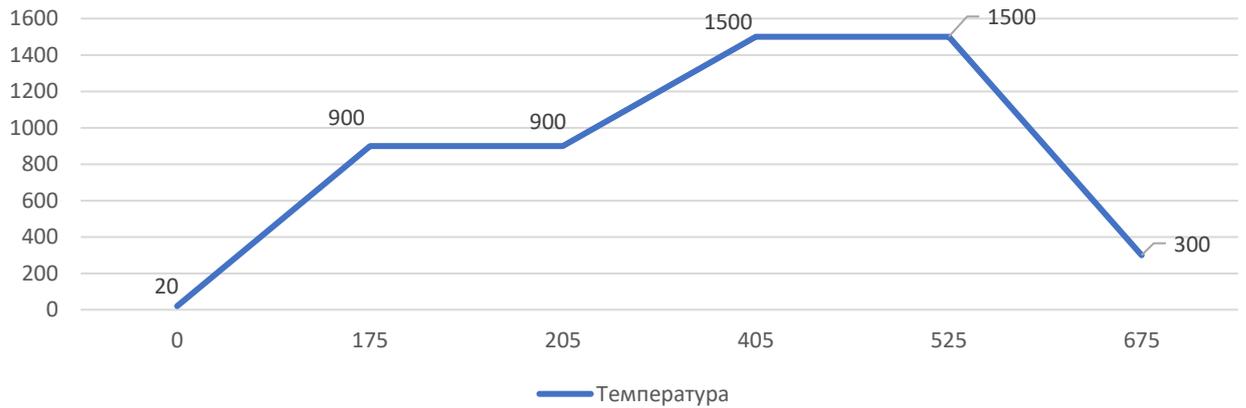
3D Multilayer, 3D PRO до 4-6 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА

Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	5 °C/мин	900 °C
Этап 2	900 °C	выдержка 30 мин	900 °C
Этап 3	900 °C	3 °C/мин	1500 °C
Этап 4	1500 °C	выдержка 120 мин	1500 °C
Этап 5	1500 °C	-8 °C/мин	300 °C

общее время программы спекания около 11 часов

3D Multilayer, 3D PRO до 4-6 единиц



3D Multilayer, 3D PRO более 7 единиц

ПРОГРАММА ОБЖИГА

Этап	Стартовая °t	Нагрев / охлаждение	Конечная °t
Этап 1	20 °C	5 °C/мин	900 °C
Этап 2	900 °C	выдержка 30 мин	900 °C
Этап 3	900 °C	2 °C/мин	1500 °C
Этап 4	1500 °C	выдержка 120 мин	1500 °C
Этап 5	1500 °C	-3 °C/мин	900 °C
Этап 6	900 °C	-7 °C/мин	200 °C

общее время программы спекания около 15,5 часов

3D Multilayer, 3D PRO более 7 единиц

