



20  
21

# COMPANY PROFILE



ENERGY  
STORAGE SYSTEMS

*MADE IN PORTUGAL*



# METERBOOST

BATTERY FOR LIFE

# A EMPRESA

O QUE NOS MOTIVA E INSPIRA



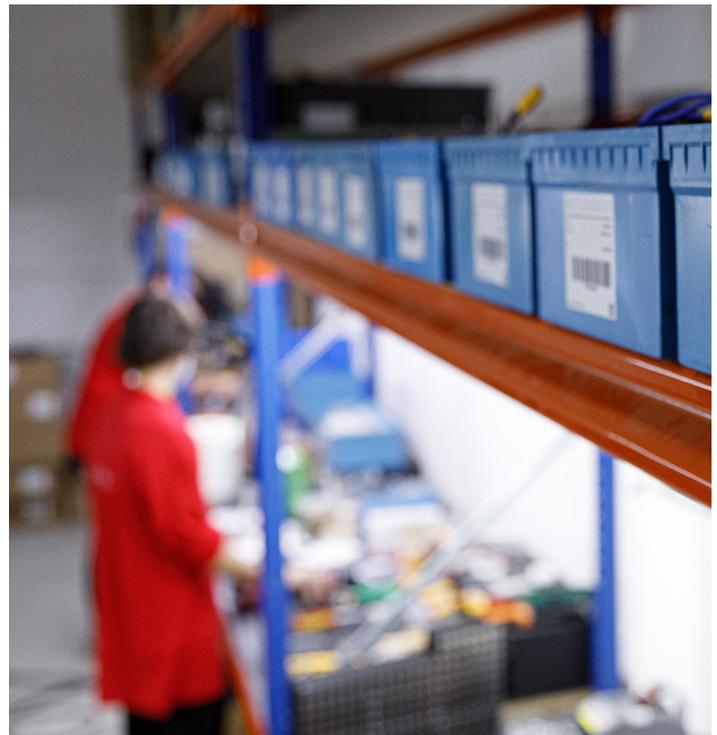
## Energia Verde

Reduza a sua pegada ecológica e beneficie de todas as vantagens da energia renovável. Contribuímos para um mundo melhor



## Independência

Reduzir a dependência da rede elétrica, armazenando a energia solar para ser utilizada durante uma falha de energia ou quando o sol não está a brilhar.



www.meterboost.com



## Segurança

Permitir o armazenamento de energia a partir da rede ou da energia renovável e a sua utilização a qualquer altura, dia ou de noite ou durante uma falha na rede elétrica.

# A MeterBoost

QUEM SOMOS



www.meterboost.com

00

Fundada em 2019 em **Mafra**, Lisboa a MeterBoost tem como principal objetivo ser uma opção de qualidade, competitiva e original no mercado da acumulação de energia. O facto de ser jovem no mercado motiva-nos a inovar ainda mais, trabalhando de maneira sustentável de forma a responder às necessidades dos nossos clientes.

As nossas soluções possuem tecnologia de última geração, com carregamento integrado, circuito de proteção e interface de comunicação que otimizam o desempenho, vida útil e custo, oferecendo aos nossos clientes uma excelente vantagem competitiva. As nossas baterias são um produto de alta qualidade, produzidas para exceder as expectativas dos clientes.

Estamos focados em contribuir para um mundo mais sustentável com soluções eficientes no mercado das energias renováveis e da eficiência energética.

# AS NOSSAS MATERIAS

FABRICADO EM PORTUGAL



00

MeterBoost é a única empresa portuguesa a conceber, desenvolver e produzir soluções completas de energia de Lítio.

Por que comprar fora se você pode investir na economia nacional e reduzir sua pegada ecológica?



**Eficiência**

Eficiência energética de até 100%



**Fiável**

10 anos de garantia



**Performance**

Maior produção de energia do que outras soluções de armazenamento



**Simples**

Instalação plug-and-play rápida e fácil.



**Inovação**

Soluções de última geração.



**Escalabilidade**

Instalação flexível e personalizada.

# POR QUE ESCOLHER AS BATERIAS **MeterBoost**?

Soluções de armazenamento de energia que permitem a sua utilização a qualquer hora do dia, da noite ou durante uma falha de energia.

Baterias com grande versatilidade. Com BMS integrado para serem usadas com inversor ou carregador.

Todos os sistemas podem ser acrescentados em paralelo com o mesmo modelo da série, aumentando a sua capacidade máxima.



# MB24LI SERIES

## 24V

Sistema de rack 19"

IDEAL PARA SUBSTITUIÇÃO DE BATERIAS  
ÁCIDO / GEL / AGM



### Baterias Lítio 24V Nominal

A série MB24LI consiste em baterias de lítio (NCM) com BMS integrado para ser usada com inversor ou carregador.

Todos os sistemas podem ser acrescentados em paralelo com o mesmo modelo da série. Isso aumenta a capacidade máxima do sistema, demonstra a sua flexibilidade e a excelente tecnologia das baterias mostra a sua máxima potencialidade.

Baterias com grande versatilidade no mercado sendo uma das opções mais escolhidas pelo consumidor. Design discreto e compacto que acompanha as necessidades dos clientes, com qualidade e eficiência energética.

### Características

- ✓ Maior durabilidade > 6000 ciclos
- ✓ Design Modular
- ✓ Escalabilidade flexível e personalizada
- ✓ Fácil instalação
- ✓ Até 100 módulos em paralelo
- ✓ 10 anos de garantia

### Aplicações

- ✓ Instalações residenciais (PV) autoconsumo e sistemas isolados
- ✓ Instalações comerciais ou industriais
- ✓ Indústria telecomunicações sistema de Backup
- ✓ Micro Grid

# MB24LI70

## 24V

## 70Ah - 1.8 kWh



MODELO BATERIA	<b>MB24LI70</b>
TIPO	Li-Ion / NCM
CAPACIDADE ENERGIA	Max 1.8 kWh
CAPACIDADE NOMINAL	70 Ah
ENERGIA USADA	1.60 kWh
VOLTAGEM NOMINAL	25.2 V
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	>97%
BMS COM BALANCEAMENTO	Sim
VOLTAGEM OPERACIONAL	22.4 V - 29.3 V
COMUNICAÇÃO	Não
PESO	12.3 Kg
DIMENSÕES	W 482.5mm * D 398.5mm * H 88.9mm
CICLOS	6000 [ 100% DOD, +20°C, 80% Restante capacidade ]
TEMPERATURA OPERACIONAL	0°C~+55°C
TEMPERATURA ARMAZENAMENTO	-20°C~55°C
MANUTENÇÃO	Carregue a bateria de 6 em 6 meses quando em armazém / inactiva

### Condições Operacionais - Parâmetros Recomendados

TENSÃO MÁXIMA DE CARGA	29 V
TENSÃO MÍNIMA DE DESCARGA	24 V
CORRENTE MÁXIMA	70 Ah

# MB24LI100

## 24V

## 100Ah - 2.4 kWh



MODELO BATERIA	<b>MB24LI100</b>
TIPO	Li-Ion / NCM
CAPACIDADE ENERGIA	Max 2.4 kWh
CAPACIDADE NOMINAL	100 Ah
ENERGIA USADA	2.15 kWh
VOLTAGEM NOMINAL	25.2 V
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	>97%
BMS COM BALANCEAMENTO	Sim
VOLTAGEM OPERACIONAL	22.4 V - 29.3 V
COMUNICAÇÃO	Não
PESO	15.5 Kg
DIMENSÕES	W 482.5mm * D 398.5mm * H 88.9mm
CICLOS	6000 [ 100% DOD, +20°C, 80% Restante capacidade ]
TEMPERATURA OPERACIONAL	0°C~+55°C
TEMPERATURA ARMAZENAMENTO	-20°C~55°C
MANUTENÇÃO	Carregue a bateria de 6 em 6 meses quando em armazém / inactiva

### Condições Operacionais - Parâmetros Recomendados

TENSÃO MÁXIMA DE CARGA	29 V
TENSÃO MÍNIMA DE DESCARGA	24 V
CORRENTE MÁXIMA	100 Ah

# MB24LI140

## 24V

## 140Ah - 3.5 kWh



MODELO BATERIA	<b>MB24LI140</b>
TIPO	Li-Ion / NCM
CAPACIDADE ENERGIA	Max 3.5 kWh
CAPACIDADE NOMINAL	140 Ah
ENERGIA USADA	3.2 kWh
VOLTAGEM NOMINAL	25.2 V
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	>97%
BMS COM BALANCEAMENTO	Sim
VOLTAGEM OPERACIONAL	22.4 V - 29.3 V
COMUNICAÇÃO	Não
PESO	22.1 Kg
DIMENSÕES	W 482.5mm * D 498.5mm * H 88.9mm
CICLOS	6000 [ 100% DOD, +20°C, 80% Restante capacidade ]
TEMPERATURA OPERACIONAL	0°C~+55°C
TEMPERATURA ARMAZENAMENTO	-20°C~55°C
MANUTENÇÃO	Carregue a bateria de 6 em 6 meses quando em armazém / inactiva

### Condições Operacionais - Parâmetros Recomendados

TENSÃO MÁXIMA DE CARGA	29 V
TENSÃO MINIMA DE DESCARGA	24 V
CORRENTE MÁXIMA	140 Ah

# SERIES MB48LI

## 48V

Sistema de rack 19"

IDEAL PARA SISTEMAS  
ISOLADOS - AUTOCONSUMO



www.meterboost.com



### Bateria Lítio 48V Nominal

A série MB48LI consiste em baterias de lítio (NCM) com BMS integrado para ser usada com inversor ou carregador.

Todos os sistemas podem ser acrescentados em paralelo com o mesmo modelo da série. Isso aumenta a capacidade máxima do sistema, demonstra a sua flexibilidade e a excelente tecnologia das baterias mostra a sua máxima potencialidade.

Baterias com grande versatilidade no mercado sendo uma das opções mais escolhidas pelo consumidor.

### Características

- ✓ Maior durabilidade > 6000 ciclos
- ✓ Design Modular,
- ✓ Escalabilidade flexível e personalizada
- ✓ Fácil instalação
- ✓ Até 100 módulos em paralelo
- ✓ 10 anos de garantia

### Aplicações

- ✓ Instalações residenciais (PV) autoconsumo e sistemas isolados
- ✓ Instalações comerciais ou industriais
- ✓ Indústria telecomunicações sistema de Backup
- ✓ Substituição baterias ácido / gel / agm
- ✓ Micro Grid

# MB48LI50

## 48V

## 50Ah - 2.4 kWh



10  
anos  
garantia\*

IP20

100  
módulos

100%  
ENERGÉTICO



Bateria desenhada para dar resposta a clientes que precisam de uma opção económica para instalações com necessidades energéticas comuns.

MODELO BATERIA	<b>MB48LI50</b>
TIPO	Li-Ion / NCM
CAPACIDADE ENERGIA	Max 2.4 kWh
CAPACIDADE NOMINAL	50 Ah
ENERGIA USADA	2.15 kWh
VOLTAGEM NOMINAL	51.8 V
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	>97%
BMS COM BALANCEAMENTO	Sim
VOLTAGEM OPERACIONAL	44.8 V - 58.6 V
COMUNICAÇÃO	Não
PESO	16.5 Kg
DIMENSÕES	W 482.5mm * D 398.5mm * H 88.9mm
CICLOS	6000 [ 100% DOD, +20°C, 80% Restante capacidade ]
TEMPERATURA OPERACIONAL	0°C~+55°C
TEMPERATURA ARMAZENAMENTO	-20°C~55°C
MANUTENÇÃO	Carregue a bateria de 6 em 6 meses quando em armazém / inactiva

### Condições Operacionais - Parâmetros Recomendados

TENSÃO MÁXIMA DE CARGA	58 V
TENSÃO MINIMA DE DESCARGA	48 V
CORRENTE MÁXIMA	50 Ah

# MB48LI63

## 48V

## 63Ah - 3.3 kWh



10  
anos  
garantia\*

IP20

100  
módulos

100%  
ENERGÉTICO



Bateria com excelente desempenho a um preço competitivo. Capacidade otimizada para consumos residenciais elevados com uma dimensão compacta.

MODELO BATERIA	<b>MB48LI63</b>
TIPO	Li-Ion / NCM
CAPACIDADE ENERGIA	Max 3.3 kWh
CAPACIDADE NOMINAL	63 Ah
ENERGIA USADA	3.05 kWh
VOLTAGEM NOMINAL	51.8 V
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	>97%
BMS COM BALANCEAMENTO	Sim
VOLTAGEM OPERACIONAL	44.8 V - 58.6 V
COMUNICAÇÃO	Não
PESO	18.9 Kg
DIMENSÕES	W 482.5mm * D 498.5mm * H 88.9mm
CICLOS	6000 [ 100% DOD, +20°C, 80% Restante capacidade ]
TEMPERATURA OPERACIONAL	0°C~+55°C
TEMPERATURA ARMAZENAMENTO	-20°C~55°C
MANUTENÇÃO	Carregue a bateria de 6 em 6 meses quando em armazém / inactiva

### Condições Operacionais - Parâmetros Recomendados

TENSÃO MÁXIMA DE CARGA	58 V
TENSÃO MÍNIMA DE DESCARGA	48 V
CORRENTE MÁXIMA	63 Ah

# MB48LI82

## 48V

## 82Ah - 4.2 kWh



10  
anos  
garantia \*

IP20

100  
módulos

100%  
ENERGÉTICO



Bateria concebida para responder a consumos elevados de energia com a mesma fiabilidade e tamanho. Mais energia sem ocupar mais espaço.

MODELO BATERIA	<b>MB48LI82</b>
TIPO	Li-Ion / NCM
CAPACIDADE ENERGIA	Max 4.2 kWh
CAPACIDADE NOMINAL	82 Ah
ENERGIA USADA	3.95 kWh
VOLTAGEM NOMINAL	51.8 V
EFICIÊNCIA ENERGÉTICA	>97%
BMS COM BALANCEAMENTO	Sim
VOLTAGEM OPERACIONAL	44.8 V - 58.6 V
COMUNICAÇÃO	Não
PESO	22.1 Kg
DIMENSÕES	W 482.5mm * D 498.5mm * H 88.9mm
CICLOS	6000 [ 100% DOD, +20°C, 80% Restante capacidade ]
TEMPERATURA OPERACIONAL	0°C~+55°C
TEMPERATURA ARMAZENAMENTO	-20°C~55°C
MANUTENÇÃO	Carregue a bateria de 6 em 6 meses quando em armazém / inactiva

### Condições Operacionais - Parâmetros Recomendados

TENSÃO MÁXIMA DE CARGA	58 V
TENSÃO MINIMA DE DESCARGA	48 V
CORRENTE MÁXIMA	82 Ah

# ARMÁRIOS

19"



**MB-ARM-6U**



**MB-ARM-9U**



**MB-ARM-15U**



**MB-ARM-12U**



www.meterboost.com

MODELO ARMÁRIO	DIMENSÕES(mm)	MÓDULOS	CABOS	CAP MAX
MB-ARM-6U	600*600*370	3		12,6 kWh
MB-ARM-9U	600*600*501	4		16,8 kWh
MB-ARM-12U	600*600*635	5	Inclui par de cabos de 2 mts	21 kWh
MB-ARM-15U	600*600*769	6		25,2 kWh
MB-ARM-18U	600*600*901	7		29,4 kWh

---

Sede: Rua da Bica 17  
Zona Industrial da Venda do Pinheiro II  
Letra Q, 2665-608 Mafra

T. **+351 261 060 001**

[info@meterboost.com](mailto:info@meterboost.com)

[www.meterboost.com](http://www.meterboost.com)

---



**METERBOOST**  
BATTERY FOR LIFE